

鑄物砂性状自動測定装置

KMX-100



 **KANAMORI SYSTEM Inc.**

KMX-100 とは

◎砂性状を自動で測定

測定項目は…

- 砂温
- 水分値
- C B 値
- 通気度
- 湿態圧縮強さ

5 項目

砂採取装置との組み合わせで

◎インラインで測定

サイクル時間は 40 秒



リアルタイムに砂の状態を確認

砂の状態を「見える化」、
各種データをフィードバックすることで、
健全な鋳型作りに貢献します



測定データはネットワークを介して集積
さらに、他の生産データと連携させて

工場全体の生産性や効率を向上させることができます



装置の特長

砂投入後 5項目の全自動の測定が可能

U S Bメモリにてデータ取り出し可能

Ethernet 経由でパソコンに測定値表示、Excel データ保存可能

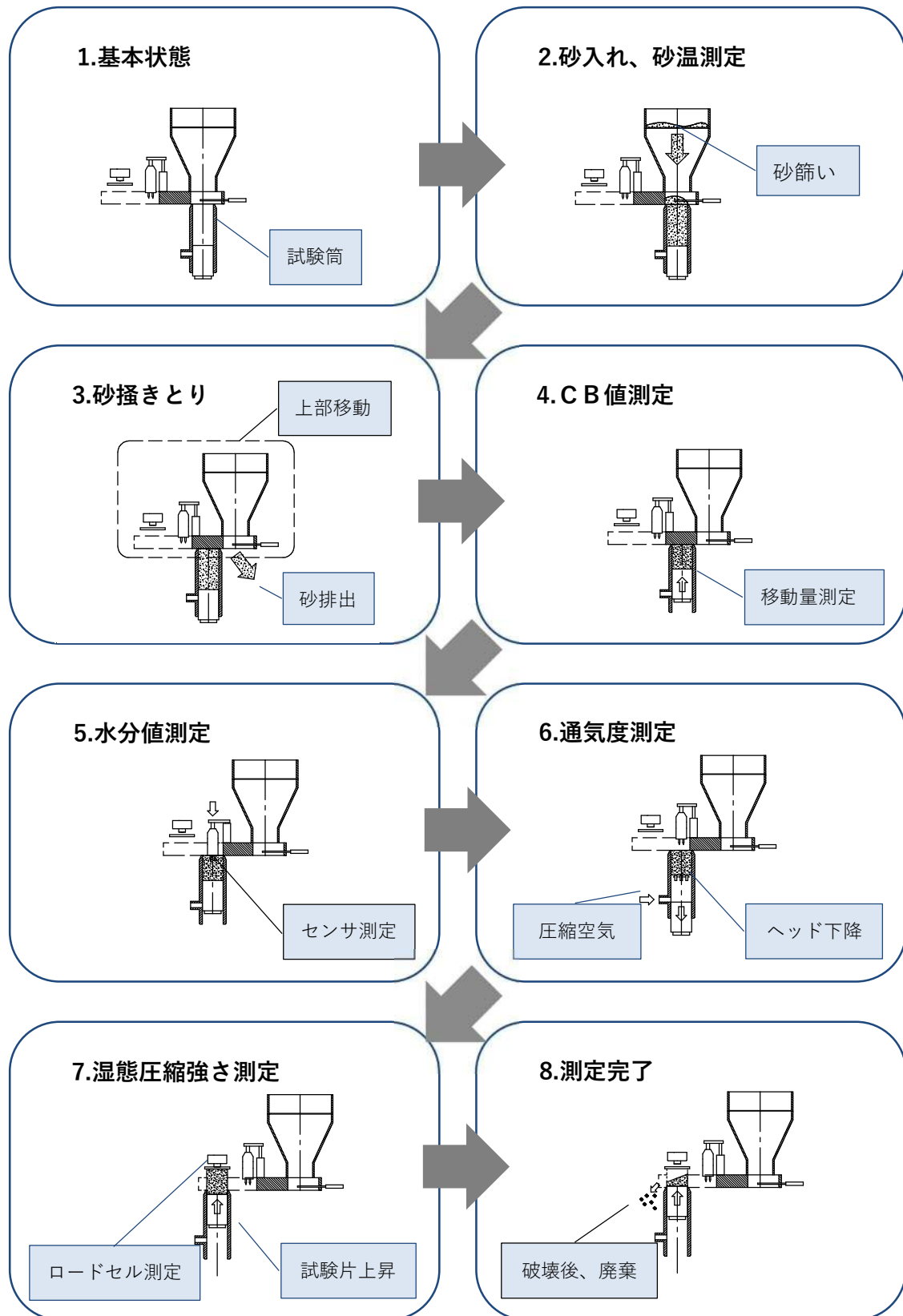
測定データ 10,000 件保存可能

装置の仕様

項目	測定範囲	測定方式
砂温	0~50°C	シース形熱電対
水分値	1.5~4.5%	電気抵抗方式
C B 値	0~70%	加圧シリンダのストローク検出による測定
通気度	30~250	通気降下圧力測定法
湿態圧縮強さ	2.5~30N/cm ²	ロードセル計量

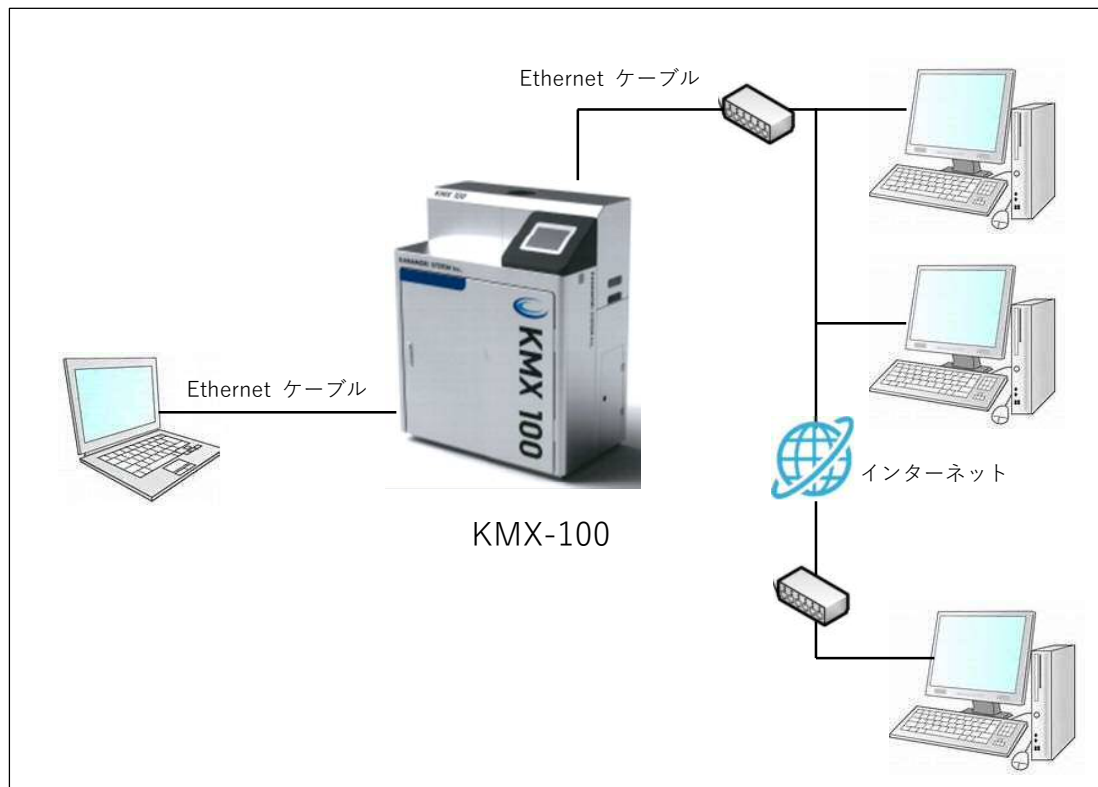
外形寸法	W970×D605×H1,200
電圧	100V
消費電力	140VA
必要空気圧	0.5MPa
画面サイズ	8.4 型液晶
外部 I/F	USB2.0×1、LAN(100BASE-TX 準拠)×1
データ保存	10,000 件

動作説明

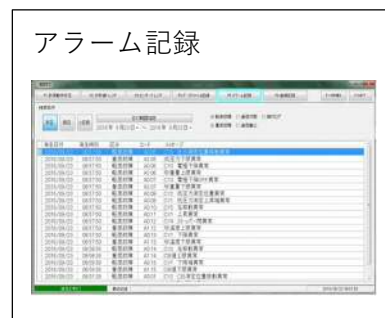


装置の構成

○接続機器構成例



○接続パソコン画面例



KANAMORI SYSTEM Inc.

- ◇本社工場 富山県高岡市戸出栄町28
TEL 0766-63-7000
FAX 0766-63-7100
E-mail: info@kanamori-system.co.jp
- ◇砺波工場 富山県砺波市千保195-1
TEL 0763-34-7555
FAX 0763-34-7557
- ◇東京営業所 埼玉県川口市飯塚3-7-19
- ◇川口営業所 埼玉県川口市飯塚3-7-19
- ◇神戸営業所 兵庫県神戸市西区押部谷町福住628-521
- ◇岡山営業所 岡山県岡山市南区新保1155-13-
- ◇ホームページ <https://kanamori-system.co.jp>

