

B'NAS-SAND

これからの地球の事を考えた強くて優しい研削材

【ビーナスサンド】 JIS規格適合品 (JIS Z 0312)

すばやい施工

美しい仕上がり

粉塵が少ない

環境に優しい 汎用型研削材ビーナスサンド

人や自然、地球に対する環境保護が盛んに叫ばれている昨今、
21世紀にふさわしいアメニティ研削材として、「ビーナスサンド」が
注目を集めています。
ビーナスサンドは人工的に造られた研削材ですが水に濡れても溶出しません。
したがって環境に優しく無公害。
これからの地球の事を考えた新しい研削材です。

HISAGOYA
<http://www.hisagoya.com/>

ビーナスサンドとは

ビーナスサンドはサンドブラスト用の汎用研削材です。
ビーナスサンドはフェロニッケル粒鉄を製造する際に発生するスラグを粒度調整したものです。
高温で製錬され安定した結晶構造のため、人工骨材でありながら環境に優しく無公害であり、これからの地球の事を考えた汎用研削材です。

■主な天然石との硬度比較

	珪砂	ビーナスサンド	ガーネット	アルグリット	ダイヤモンド
モース硬度	7	9	10	12	15
ヌーブ硬度 (HK)	750~850	1000~1100	1200~1400	2100	7000



■ビーナスサンド(原寸)



■ビーナスサンド(×50)

ブラスト材としての特長

本製品はJIS規格 (JIS Z 0312) に適合した研削材です。
研削能力は、一般的に研削材の硬度と比重に比例してよくなります。
ビーナスサンドの特性は人工的に高温結晶した研削材であるため、品質が安定しており、粒形は鋭角で硬質・緻密で強靱であり、密度も一般の珪砂より大きいので、作業環境も良く迅速な施工が可能です。
ビーナスサンドは安定した高温結晶組成のため天然の鉱石と同様に有害物質を含んでいないため、使用後の廃棄処理も容易です。

ビーナスサンドの特色

作業性

- ブラストの作業時間を短縮
- 粉塵が極端に少なく作業性に優れている
- 無公害なので使用後の処理が容易

経済性

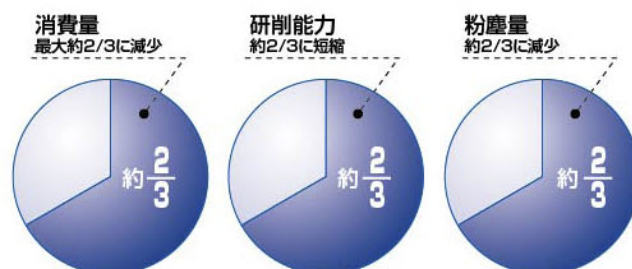
- 消費量の削減
- 既存の設備で使用可能
- 総合的な経費の削減が可能

環境

- 廃棄量の削減
- 飛散範囲が狭く周囲への影響が小さい
- 無公害なのでもちろん環境にも優しい

ビーナスサンドの経済性

(当社比)



消費量が減少することにより、結果的に研削材の処理(掃除・廃棄)経費の軽減につながり、総合的なコストはさらに削減できます。

(珪砂に対して)

ビーナスサンドの特性

■化学組成

SiO ₂	シリカ	50~60%
MgO	マグネシア	25~30%
Fe ₂ O ₃	酸化鉄	5~10%
CaO	カルシウム	3~6%
Al ₂ O ₃	アルミナ	1~5%

■物理的特性 (JIS Z 0312に準ずる)

遊離けい酸	1%以下
見掛密度	2.8~3.2kg/dm ³
遊離湿分	0.2%以下
抽出水の電導度	25mS/m以下
水可溶性塩分	0.0025%以下
モース硬さ	6以上

■荷姿

25kg入り PE袋
1t入り フレコンバック

■サイズ (代表値)

BN-500	0.3~1.7mm
BN-300	0.3~0.8mm
BN-530H	0.1~1.7mm



株式会社 瓢 屋

取扱店

本 社 〒456-0031 名古屋市熱田区神宮3丁目10番10号
TEL 052-681-6821 FAX 052-681-6825
東京本店営業所 〒135-0034 東京都江東区永代2丁目19番7号
TEL 03-3641-4121 FAX 03-3461-4138
大阪営業所 〒532-0013 大阪市淀川区木川西3丁目2-22
TEL 06-6885-5805 FAX 06-6885-5808
九州営業所 〒800-0311 福岡県京都郡苅田町長浜町44-7
TEL 093-434-1358 FAX 093-434-4833