

A

性能・環境性・経済性すべてにおいて最高を求めた高品質研削材

ALGRIT

【アルグリット】 JIS 規格適合品(JIS Z 0312)

高性能・高能率

高いリサイクル性

塵煙が極めて少ない

すべてにおいて最高を求めた
最高級研削材アルグリット

人や自然、地球に対する環境保護が盛んに叫ばれている昨今、21世紀にふさわしいアメニティ研削材として、「アルグリット」が注目を集めています。アルグリットの特徴は一般研削材に比べて圧倒的な研削性能と安全性・環境適合性などすべての面で最高を目指した研削材です。またリサイクルも可能なので経済性にも優れた面を持ち合わせています。

HISAGOYA

<http://www.hisagoya.com/>

アルグリットとは

アルグリットはブラスト用の最高研削材です。
アルグリットはボーキサイトを主原料として電気炉で熔融精製し不純物を還元したのち、化学成分、粒度、靱性及び表面特性を調整して製造された高品質な製品です。

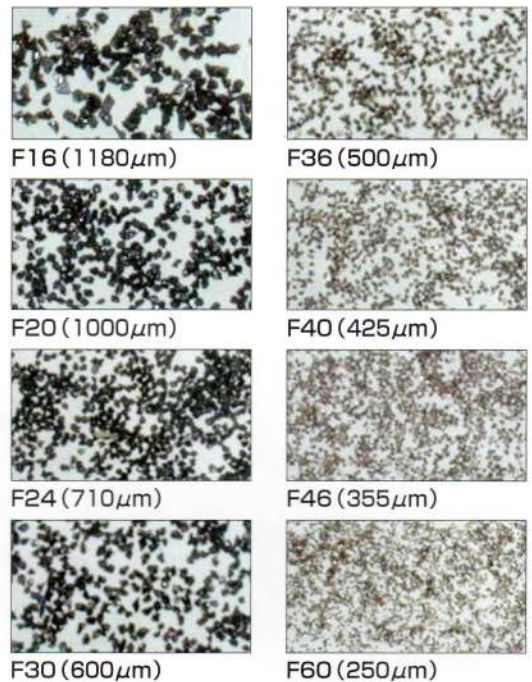
■主な天然石との硬度比較

	珪砂	ビーナスサンド	ガーネット	アルグリット	ダイヤモンド
モース硬度 (内新モース硬度)	5.5	7~7.5	7.5~8(10)	8.5	10(15)
ヌーブ硬度 (HK)	400~480	900~1000	1100~1380	2000	7000

ブラスト材としての特長

本製品はJIS規格(JIS Z 0312)に適合した研削材です。
アルグリットの原料はセラミック系の中では化学的に安定したアルミナ質の素材です。
研削材として適度な靱性と粒型をもつため、金属面はもちろん、コンクリートの表面処理、塗装の剥離にも最適です。

■アルグリットの粒度別写真(原寸)

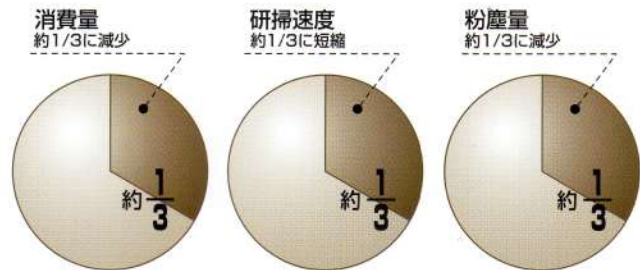


アルグリットの特徴

- 作業性**
 - ブラストの作業時間を短縮
 - 塵煙が極端に少なく作業性に優れている
 - 安定した素材なので使用後の処理も容易
- 経済性**
 - 消費量の削減
 - 既存の設備で使用可能
 - 総合的な経費の削減が可能
- 環境**
 - 廃棄量の削減
 - 飛散範囲が狭く周囲への影響が小さい
 - リサイクル性が極めて高い

アルグリットの経済性

(当社比)



消費量が減少することにより、結果的に研削材の処理(掃除・廃棄)経費の軽減につながり、総合的なコストはさらに削減できます。
(珪砂に対して)

アルグリットの特長

■化学組成

Al ₂ O ₃	アルミナ	96.35%
TiO ₂	酸化チタン	2.75%
SiO ₂	シリカ	0.8%
Fe ₂ O ₃	酸化鉄	0.1%

■物理的特性

高比重	1.8~2
真比重	3.97
硬度	2000 (ヌーブ)
融解温度	2000℃
吸湿性	0.005%

■荷姿

- 25kg入り 紙袋
- 1t入り フレコンバック

■粒度

F16(1180μm)	F60(250μm)
F20(1000μm)	F80(180μm)
F24(710μm)	F100(125μm)
F30(600μm)	F120(105μm)
F36(500μm)	F150(88μm)
F40(425μm)	F180(74μm)
F46(355μm)	F220(63μm)



株式会社 瓢屋

取扱店

本社 〒456-0031 名古屋市熱田区神宮3丁目10番10号
TEL 052-681-6821 FAX 052-681-6825
東京営業所 〒135-0034 東京都江東区永代2丁目19番7号
TEL 03-3641-4121 FAX 03-3641-4138
大阪営業所 〒532-0013 大阪市淀川区木川西3丁目2-22
TEL 06-6885-5805 FAX 06-6885-5808
九州営業所 〒800-0311 福岡県京都市郡苅田町長浜4-4-7
TEL 093-434-1358 FAX 093-434-4833